

河南艾通科技股份有限公司

2023 年度社会责任报告



2024.05

一、 企业简介

河南艾通科技股份有限公司，是一家严格按照上市公司标准进行规划的现代科技企业，“AIZTO”艾通，成立于 2005 年，座落于“河南省示范产业集聚区”——邾县产业集聚区内，占地面积 100000 平方米，总投资 2 亿元，公司现有员工 218 名，其中技术人员 26 名，高级工程师 3 名，年生产能力超 5 亿元。

艾通科技建设有省级的企业技术中心和工程技术研究中心，拥有相对固定和较高水平的工程设计人员，研发中心设有技术部、生产质检部、检验试验部、综合管理部。公司拥有一支具有高、中、初级技术职称人员组成的技术队伍。公司总人数 218 人，其中研发中心研究与试验发展人数 45 人，占公司总人数的 20.64%，其中具有高级职称 3 人，博士人数 2 人，具有中级职称 10 人，初级职称 13 人，本科人数 30 人，专业覆盖机械工程、机械设计工程，光学工程，为公司的创新研发提供保障。

艾通科技有严格严密的组织机构，制定了《公司章程》，建立了适合受评方的管理组织架构，形成了以总经理为决策机构的制度，成立了生产、财务、行政等部门，各部门相辅相成、紧密配合，为开展各项工作做了合理的布局，确保企业各方面均能取得良好成绩。

近年来，艾通科技被平顶山市委市政府授予“优秀民营企业”、“高成长型民营企业”、“鹰城最具成长力企业”、“捐资助学先进单位”等荣誉称号，2019 年被邾县县委、邾县人民政府授予 2018 年全县纳税工作“最具突出贡献企业”奖。2019 年 4 月被邾县人民政府授予 2018 年

度“优秀工业企业”等荣誉称号。2020年5月被郟县人民政府授予“2019年度工业高质量发展先进企业”，2021年被平顶山市政府授予“平顶山市市长质量奖”。2022年获得国家级专精特新小巨人企业；董事长叶元朋被授予“河南省优秀民营企业”荣誉称号。2023年4月，荣获河南省“智能车间”荣誉称号；2023年5月公司荣获河南省“省级绿色工厂”荣誉称号。



2023年河南省智能车间智能工厂拟确定名单公示

发布日期: 2023-04-17 17:17 信息来源: 河南省工业和信息化厅

根据《河南省工业和信息化厅办公室关于开展2023年河南省智能车间智能工厂申报工作的通知》(豫工信办字〔2023〕23号)文件精神,经省工信厅、济源示范区、航空港区、鹤壁(市)工业和信息化管理部门推荐,省工业和信息化厅组织专家评审,拟确定2023年智能车间智能工厂申报的“工业智能化生产10万多个智能车间智能工厂”等132个单位为2023年省级智能车间、绿色工厂(集团)有限公司申报的“省级绿色工厂”等54个工厂为2023年省级智能工厂(集团)单位。现将名单予以公示,接受社会监督,如有异议,请及时向申报地工业和信息化局反映。

公示时间: 2023年4月17日 - 21日
 联系地址: 郑州市郑东新区CBD内环39号益业大厦
 监督电话: 0371-65507698
 邮箱: hnszzz@126.com
 附件: 2023年河南省智能车间智能工厂拟确定名单

84	洛阳市	洛阳欧维姆三轴摩托车有限公司	欧维姆三轴摩托车智能燃油车间
85	洛阳市	洛阳源华试剂有限公司	高端水产饲料生产智能车间
86	汝阳县	河南六建重工有限公司	桥梁装备智能车间
87	宜阳县	河南红日康仁堂药业有限公司	中药配方颗粒提取制剂智能车间
88	洛阳市	洛阳力诺模具有限公司	高端精密电连接器延伸智能制造车间
89	洛阳市	洛阳双瑞博盛科技有限公司	高性能风电大瓦板智能制造车间
90	郟县	河南艾迪科技股份有限公司	河南艾迪科技股份有限公司制冰车间
91	林州市	林州市诚河电子科技有限公司	诚河覆膜装备智能生产车间
92	新乡市	新乡市万新电气有限公司	高压柔性电子加工智能车间
93	新乡县	河南黑色生态科技有限公司	腐植酸智能车间
94	获嘉县	新乡天鑫新能源机械有限公司	造粒加工智能车间
95	获嘉县	新乡市花溪科技股份有限公司	农业智能收获装备制造智能车间
96	原阳县	河南嘉方实业有限公司	环保涂料数字一体化智能智能车间
97	延津县	新乡汇融新材料有限公司	新乡汇融数字分子表观活性剂智能车间
98	延津县	河南新拓耐火材料有限公司	豫新水口喷智能生产车间
99	长垣市	博高科起重机械有限公司	全自动卧式起重智能车间
100	长垣市	河南宏能机械有限公司	数字化加工车间



2022年河南省新一代信息技术融合应用新模式示范项目拟确定名单公示

发布日期: 2022-12-20 20:30 信息来源: 河南省工业和信息化厅

根据《河南省工业和信息化厅河南省政府办公厅关于开展2022年省级制造业高质量发展专项资金项目申报工作的通知》(豫工信办字〔2022〕42号)文件精神,经省工信厅、济源示范区、航空港区、鹤壁(市)工业和信息化管理部门推荐,省工业和信息化厅组织专家评审,拟认定2022年河南省新一代信息技术融合应用新模式示范项目“数字车间和协同设计数据交互新模式应用”等100个项目为2022年河南省新一代信息技术融合应用新模式示范项目。现将名单予以公示,接受社会监督,如有异议,请及时向申报地工业和信息化局反映。

公示时间: 2022年12月20日 - 12月26日
 省工业和信息化厅监督电话: 0371-65507698
 邮箱: hnszzz@126.com
 信阳局监督电话: 0371-65838051
 附件: 2022年河南省新一代信息技术融合应用新模式示范项目拟确定名单

36	河南艾迪科技股份有限公司	煤矿智能综采工作面智能化改造新模式应用项目
37	天瑞集团汝州水泥有限公司	基于精细化管理的水泥智能制砖新模式应用项目
38	河南豫鑫机械有限公司	全流程ERP/MES集成系统智能制造一体化应用新模式
39	新乡四维机械股份有限公司	基于客户个性化定制需求的产品开发及产品设计应用新模式
40	新乡市新科防护科技有限公司	新型纤维材料防护和防护服装个性化定制新模式应用
41	河南泰隆电力设备股份有限公司	“互联网+”配电监测智能运维服务模式
42	中宝电气有限公司	基于IEKVI二次谐波融合非上断装置的故障智能定位诊断系统
43	新乡市万新电气有限公司	基于5G大数据平台精细化管理新模式应用项目
44	河南谢人安防门窗有限公司	防火门智能化定制新模式应用项目
45	新乡市天翔家具实业有限公司	基于个性化定制平台及数字化管理新模式应用
46	河南宝利隆有限公司	二片罐金属包装行业智能化生产新模式应用项目
47	卫辉市元瑞水泥有限公司	云端智慧水泥项目
48	河南威盛达设备股份有限公司	基于物联网平台的固废预处理装备全生命周期管理项目
49	新乡汇融新材料有限公司	表观活性剂智能化生产新模式应用项目
50	河南宏能生物科技有限公司	预混饲料智能化+质量追溯新模式应用项目
51	河南宏能机械有限公司	新一代智能起重智能制钢应用
52	河南省健康源洋鑫机械有限公司	基于数字信息技术的医药装备智能制造新模式应用项目
53	河南宏能传动机械有限公司	新能源汽车变速箱新一代信息技术智能制造应用项目
54	河南保达机电装备有限公司	河南保达机电装备“超智能管家”智慧服务平台应用
55	焦作鑫鑫新材料股份有限公司	基于3D建模的“5+1”超硬数字工厂新模式
56	焦作市明仁天然药物有限责任公司	明仁全数字化体系信息技术融合应用新模式应用项目

图 1 所获荣誉

二、 社会责任管理

艾通科技高度重视企业社会责任工作，致力于将企业社会责任融入企业发展战略与日常运营，目前在企业内部已经达成共识。从公司成立之初，就不断提高社会责任管理水平，以“社会责任提升计划”和“社会责任工作推进计划”为两翼，相互依托有机衔接的社会责任工作总体框架和工作模式，推动公司社会责任工作水平不断提升。

艾通科技以社会责任总体战略为指导，成立了“社会责任工作”领导小组，形成了以董事长为组长，各部门负责人为成员的企业社会责任组织管理体系。有序地开展社会责任管理工作，统一规划，分步实施，逐步推进全面社会责任管理，并取得了明显的成效。

艾通科技认为，企业的社会责任也是一种管理实践，是对现有企业管理模式的新升华和变革，实践企业社会责任必须从企业的综合管理入手，以勇于承担社会责任理念为引导，以实现可持续发展为目标，坚持以科学的企业社会责任观为指导，优化公司使命，实施可持续发展战略，实现企业社会责任管理的“全员参与，全过程覆盖，全方位融合”并持续优化“职能管理，公益管理，利益相关方管理”。

自成立以来，一直秉承“质量是企业命脉”的质量理念、“客户进厂无难事”的服务理念、“现场第一，凡事尽快办”的执行理念，在社会各界大力支持下，不断追求卓越。实现提质增效，业绩创新高，利润指标连年增长，公司近三年主要经济指标见下表。

表 1 近三年主要经济指标

近三年主要经济指标	2021 年	2022 年	2023 年
固定资产 (万元)	4012	4501	4602
主营业务收入 (万元)	10149	17190	20138
总产值 (万元)	21580	22420	20323
净利润 (万元)	1182	1420	1829
税金 (万元)	851	1253	1733

三、 企业社会责任实践

(一) 坚持技术创新

艾通科技科研基地面积为 300 m²，中试基地面积为 500 m²，具有良好的研发环境。公司拥有设备数控车床、数控深孔钻床、高束能合金熔覆设备、油缸等离子堆焊机、立式拆装机、外圆磨床、立式加工中心、自动焊床、锯床等研发中试设备，设备原值达一千一百多万。科研装备水平在国内为先进水平，具备了较为完备的工程技术试验条件和基础设施，为新产品的开发提供了强有力的硬件保障。公司每年按不低于上年度销售收入的 4% 提留研发经费，建立专门账户，专款专用。

通过持续的技术研发和创新，已获得具有独立知识产权的国家授权专利，目前已获得发明专利 2 项，实用新型专利 35 项。

艾通科技向全省液压支架油缸行业、企业承接工程化研发任务，实行有偿服务，逐步实现科研---开发---产品---市场的良性循环。接受国家和地方有关部门、企业、高校和科研委托的工程技术研究、试验项目和科技服务项目，并为其成果提供技术咨询服务。为矿山开采企

业与高等研发机构的合作和交流提供联络渠道，增强河南省矿用液压油缸设备研发企业的科技实力与研发水平。艾通科技与河南质量工程职业学院、河南科技大学机电工程学院、河南理工大学机械与动力工程学院建立了长期的合作协议，共同研发课题，共享科研仪器设备和设计仿真软件，联合组织学术活动，邀请知名学者进行学术讲座等形式，开展国内和国际技术交流。加速科技成果向生产力的转化，不断增强企业自我发展和市场竞争能力，也为开发新产品提供了良好的平台。

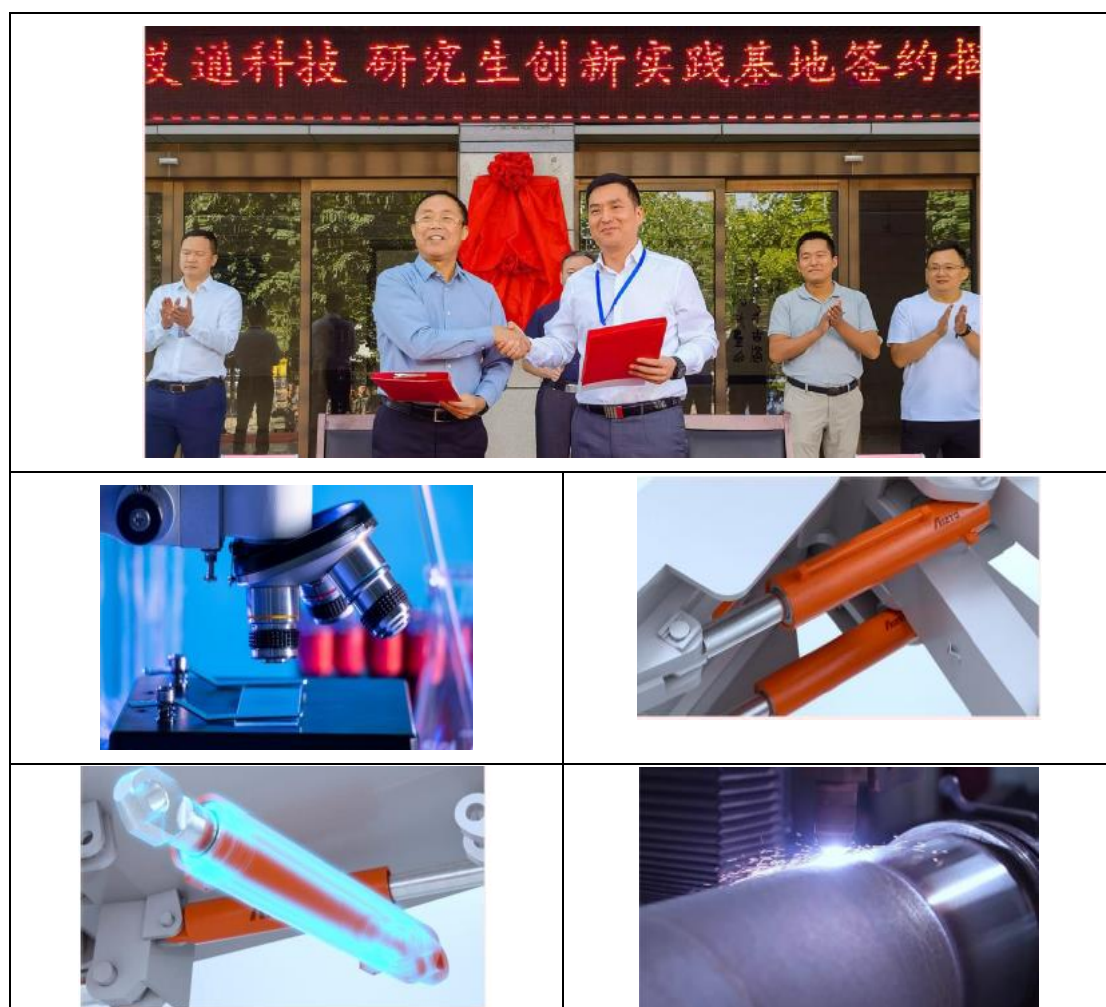


图 2 自主研发技术

艾通科技陆续被授予国家高新技术企业、河南省工程技术研究中

心、河南省企业技术中心，河南省省级“专精特新企业,国家级专精特新小巨人企业。

(二)积极维护员工权益

艾通科技坚持“以人为本”的核心价值观，重视员工权益在企业发展中关注员工成长，关心员工生活，建立了工资正常增长机制，共享公司发展成果，按照“体能、智能、技能的标准，为员工的职业生涯创造良好的发展空间。

1.切实维护员工合法权益

艾通科技制定了《员工招聘管理制度》，与员工签订《劳动合同》，明确了员工享有的权益和应履行的义务。公司建立和完善了岗位用人标准，坚持企业效益与员工收入同步增长的原则，有效激发员工工作积极性。

艾通科技根据自身实际情况，通过建设职工之家、员工食堂、单身公寓等基础设施，解决关系员工切身利益的现实问题，消除员工的后顾之忧。公司坚持稳健经营，为社会解决了大量的劳动力就业问题。

艾通科技为员工足额缴纳“五险一金”，即养老保险、医疗保险、失业保险、工伤保险、生育保险、住房公积金，建立并认真执行员工带薪年休假制度，根据国家规定充分保障女员工在怀孕、生产、哺乳期间所享有的待遇。

2.高度重视安全管理，注重员工安全保护

艾通科技高度重视安全管理工作，坚持全面安全管理原则。公司将“关爱员工的生命和健康是我们的第一责任”作为安全理念，制定了

有效的安全管理制度和安全管理标准，完善安全管理长效机制和保障机制，开展安全培训、安全调研、安全检查，层层抓安全，层层保安全。2023年，艾通科技定期、不定期地组织安全大检查，加强了安全隐患排查治理，让员工切实感受到安全的重要性，从而确保员工的人身健康和生命安全。

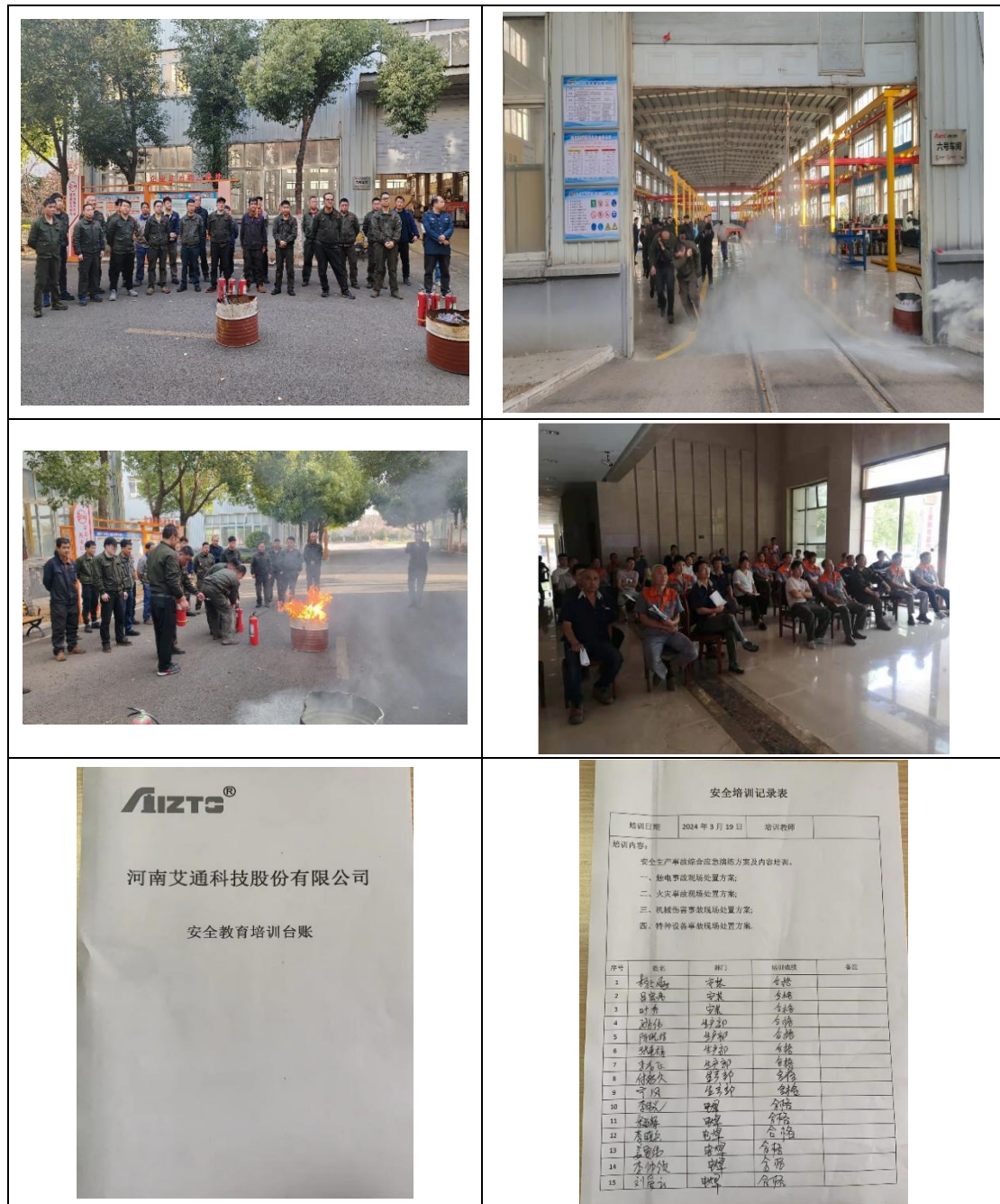


图 3 安全培训

3.重视员工培训

员工和人才是企业发展的依靠，通过人才培养与选拔，艾通科技为公司后续发展培养、储备专业人才，为员工创造良好的发展平台，实现员工利益与公司利益的共赢。通过组织参与这种基本技能大赛，提高员工的技能水平，也为公司持续高质量发展增加一份力量。

4.平衡员工的工作与生活

在紧张的生产经营工作之余，以丰富多彩的职工活动为纽带连接公司领导与广大员工的心。公司配置了阅览室、室内外运动场、球类活动室等活动场所，满足一线员工业余学习和娱乐的需要。艾通科技每年还都会定期举办春季和冬季运动会，篮球赛、羽毛球赛等各类比赛，使员工在轻松愉快的氛围中增强了团队凝聚力和企业归属感。

（三）坚持依法经营

艾通科技在生产经营中全面贯彻和遵守各项法律法规，行业法规和地方政策，在安全生产，环境保护，节能降耗，资源综合利用等方面建立高于国家标准的控制指标。

废气防治方面，厂区设置焊接烟尘除尘器排气筒，无组织废气满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放标准限值。

废水防治方面，生产废水循环使用不外排，循环池底部及四周在建设之初均采取了完善的防渗措施，铺设防渗膜，可保证循环池废水不会下渗影响地下水水质；产生的生活污水经市政管网进入污水处理厂，处理达标后外排至双庙河。

艾通科技对污染物收集及处理设施的配置符合环保法律法规及

标准要求，环保治理设备运行正常，处理能力能够满足需求，厂区的废水、废气、噪声排放满足相关的标准和要求。



图 4 焊接烟尘除尘器排气筒

表 5-1 废气有组织排放检测结果

采样日期	检测点位	废气流量 (Nm ³ /h)	苯		甲苯		二甲苯		非甲烷总烃（以碳计）	
			排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2023.07.08	喷漆房废气处理 设施 1#进口	1.08×10 ³	0.0413	4.46×10 ⁻⁵	0.0914	9.87×10 ⁻⁵	0.0872	9.42×10 ⁻⁵	58.8	0.0635
		1.02×10 ³	0.0530	5.41×10 ⁻⁵	0.0863	8.80×10 ⁻⁵	0.0909	9.27×10 ⁻⁵	57.5	0.0586
		1.05×10 ³	0.0483	5.07×10 ⁻⁵	0.0859	9.02×10 ⁻⁵	0.0944	9.91×10 ⁻⁵	55.6	0.0584
		均值	1.05×10 ³	0.0474	4.98×10 ⁻⁵	0.0879	9.23×10 ⁻⁵	0.0908	9.53×10 ⁻⁵	57.3
	喷漆房废气处理 设施 2#进口	1.72×10 ³	0.0484	8.32×10 ⁻⁵	0.0893	1.54×10 ⁻⁴	0.0968	1.66×10 ⁻⁴	48.5	0.0834
		1.79×10 ³	0.0653	1.17×10 ⁻⁴	0.0935	1.67×10 ⁻⁴	0.0897	1.61×10 ⁻⁴	49.2	0.0881
		1.76×10 ³	0.0413	7.27×10 ⁻⁵	0.0936	1.65×10 ⁻⁴	0.0889	1.56×10 ⁻⁴	46.9	0.0825
		均值	1.76×10 ³	0.0517	9.10×10 ⁻⁵	0.0920	1.62×10 ⁻⁴	0.0915	1.61×10 ⁻⁴	48.1
	喷漆房废气处理 设施总出口	2.67×10 ³	0.0066	1.8×10 ⁻⁵	0.0094	2.5×10 ⁻⁵	0.0086	2.3×10 ⁻⁵	5.12	0.0137
		2.61×10 ³	0.0058	1.5×10 ⁻⁵	0.0097	2.5×10 ⁻⁵	0.0094	2.5×10 ⁻⁵	5.05	0.0132
		2.64×10 ³	0.0054	1.4×10 ⁻⁵	0.0091	2.4×10 ⁻⁵	0.0098	2.6×10 ⁻⁵	5.24	0.0138
		均值	2.64×10 ³	0.0061	1.6×10 ⁻⁵	0.0095	2.5×10 ⁻⁵	0.0095	2.5×10 ⁻⁵	5.15

图 5 有组织废气检测结果

采样日期	检测点位	非甲烷总烃 (mg/m ³) (以碳计)		颗粒物 (μg/m ³)	
		检测浓度	无组织排放浓度	检测浓度	无组织排放浓度
2023.07.08 09:00-10:00	喷漆车间外上风向 1#	0.40	0.64	245	375
	喷漆车间外下风向 2#	0.52		362	
	喷漆车间外下风向 3#	0.63		375	
	喷漆车间外下风向 4#	0.64		367	
2023.07.08 12:00-13:00	喷漆车间外上风向 1#	0.43	0.57	253	368
	喷漆车间外下风向 2#	0.51		357	
	喷漆车间外下风向 3#	0.57		368	
	喷漆车间外下风向 4#	0.57		363	
2023.07.08 15:00-16:00	喷漆车间外上风向 1#	0.45	0.60	247	372
	喷漆车间外下风向 2#	0.58		355	
	喷漆车间外下风向 3#	0.60		360	
	喷漆车间外下风向 4#	0.56		372	

图 6 无组织废气检测结果

检测点位	检测结果 (L _{eq})		
	昼间	夜间	单位
东厂界	56	44	dB (A)
南厂界	54	46	dB (A)
西厂界	59	45	dB (A)
北厂界	56	47	dB (A)

备注：检测时，无雨雪、无雷电，风速<5m/s。

图 7 噪声检测结果

(四) 诚挚回馈社会

艾通科技将参与社会公益慈善事业作为企业义不容辞的崇高使命，与社会分享企业发展成果，积极进行捐资助学、抗洪救灾、扶贫

济困等慈善事业以及支持文化、体育、医疗卫生等社会公益事业的资金捐助，展示企业独特的风采。



图 8 慈善捐赠

叶元朋董事长长期坚持耕耘实体产业，在他的带领下，艾通科技获得了持续、快速、健康地发展，同时，他自觉履行社会责任，积极参与抗击疫情、光彩助学、防汛救灾、乡村振兴等社会公益慈善事业，近年来累计捐款捐物达 600 多万元，彰显了一名有责任感的企业家的政治高度、事业格局、社会担当，受到了社会各界的广泛赞誉。2023 年 8 月 21 日，河南科技股份有限公司董事长叶元朋被授予第八届“感动鹰城·十大光彩助学人物”荣誉称号。



图 9 荣誉证书

四、 结语

在未来，艾通科技仍将坚定不移地坚持科学发展理念，不断推进技术革新、优化资产结构、提升服务品质，快速响应市场变化、抢占行业制高点，始终以“客户第一、员工第二、股东第三”的生存理念，尊重人才、回馈社会，践行人生价值观，真正实现“客户以艾通为荣”的企业宏伟目标，与客户共同成长、共赢未来！